

استقرارية الصفات الضوئية لأغشية CdS:Al المحضرة بطريقة الرش الكيميائي الحراري

منى جايد العيداني

قسم الفيزياء - كلية العلوم / جامعة البصرة

ISSN 1817-2695

الاستلام 2002/6/3، القبول 2002/6/29

الملخص

درست الخواص الضوئية لأغشية CdS: Al المحضرة سابقاً بطريقة الرش الكيميائي الحراري وينسب وزنية مختلفة على قواعد من الزجاج في درجة حرارة 693°K ويسمى يتراوح بين [2.0-5.3] مايكرومتر . حيث أجريت بعد مرور عشرة أعوام من تاريخ تحضيرها. تم حساب كل من معامل الامتصاص ، فجوة الطاقة المباشرة وغير المباشرة كدالة لتركيز Al لهذه الأغشية . تبين من خلال دراسة الصفات الضوئية لهذه الأغشية بأنها ذات استقرارية عالية مما يؤكد كفاءة الرش الكيميائي الحراري في تحضير مثل هذه الأغشية . وان فجوة الطاقة تتراوح بين (2.4-2.35) لمدى من التركيز wt% (0 - 6) .

المقدمة

نظراً لأهمية أغشية CdS في مجالات الانتاج الصناعي ، فقد أجريت دراسات عديدة على هذه المادة وقد أظهرت هذه الدراسات⁽¹⁾ بأن هذه المادة تمتلك مقاومة مناسبة للاستخدام في صناعة العديد من الأجهزة الفولتائية⁽²⁾ (Photovoltaic devices) . ولعل أهم تطبيق لأغشية CdS هو استخدامها في صناعة الخلايا الشمسية⁽³⁾ (Solar cells) بسبب نفاذيتها العالية للإشعاع الشمسي وانعكاسيتها القليلة ، ولها أهمية كبيرة في الصناعات الالكترونية مثل الثنائيات البلورية (junction diodes) والمقاومات الضوئية⁽⁴⁾ (photo-resistance) فقد حضرت بطرق عديدة منها طريقة التبخير تحت الضغط الواطيء (EVAPORATION METHODE) ، طريقة التريز (SPUTTERING) ، طريقة الترسيب الكيميائي (METHOD) ، طريقة الترسيب الكيميائي (CHEMICAL VAPOUR DEPOSITION) ، وطريقة الرش الكيميائي الحراري (SPRAY PYROLYSIS TEQNIQUE) التي يمكن استخدامها لتحضير أغشية رقيقة وبمساحات كبيرة نسبياً وبسبك متجانس وبسرعة وسهولة أكبر وكلفة انتاجية أقل من الطرائق الأخرى مما يعزز في أهميتها في مجال الانتاج الصناعي⁽⁵⁾ .

القياسات والنتائج

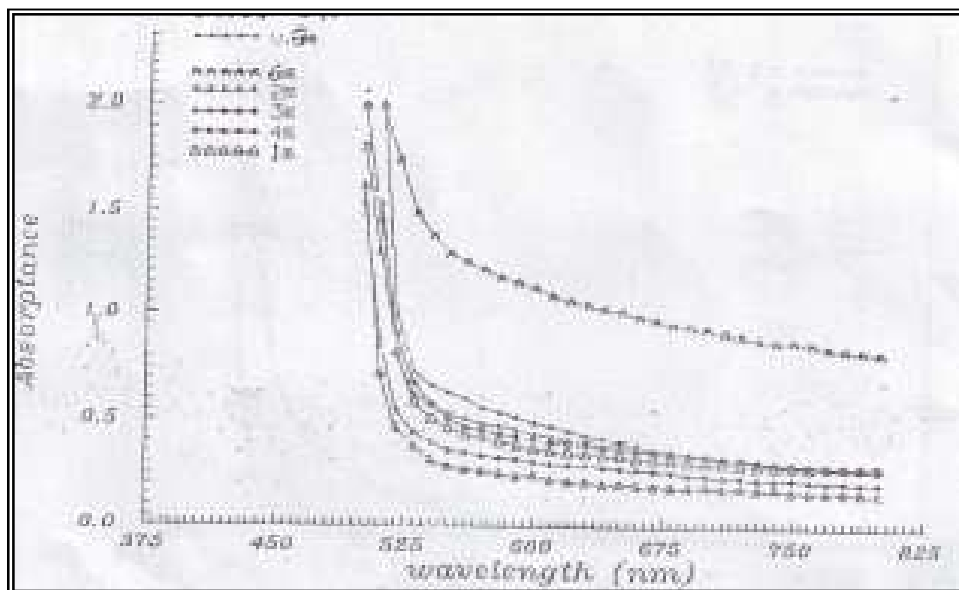
درست الخواص الضوئية لأغشية CdS:Al وينسب وزنية مختلفة وبسبك يتراوح بين (2.0-5.3) مايكرو متر المحضرة بطريقة الرش الكيميائي الحراري والمخزونة لمدة عشرة أعوام في ظروف مناخية متغيرة من درجة حرارة ورطوبة - [درجة حرارة تتراوح بين (10-50) درجة مئوية ورطوبة نسبية من % (20-85)] لمدى استقرارية هذه الخواص لهذه الأغشية . قيست الامتصاصية (A) باستخدام جهاز قياس الطيف [Unicam SP8-100 Ultraviolet Spectro Photometer] في مدى الأطوال الموجية من (0.2-0.8) مايكرومتر .

أ - حساب معامل الامتصاص (absorption - coefficient) تم حساب معامل الامتصاص $(\alpha - \text{cm}^{-1})$ من العلاقة⁽⁶⁾

$$\left[\alpha = \frac{2.303}{t} (A - A') \dots \dots \dots (1) \right]$$

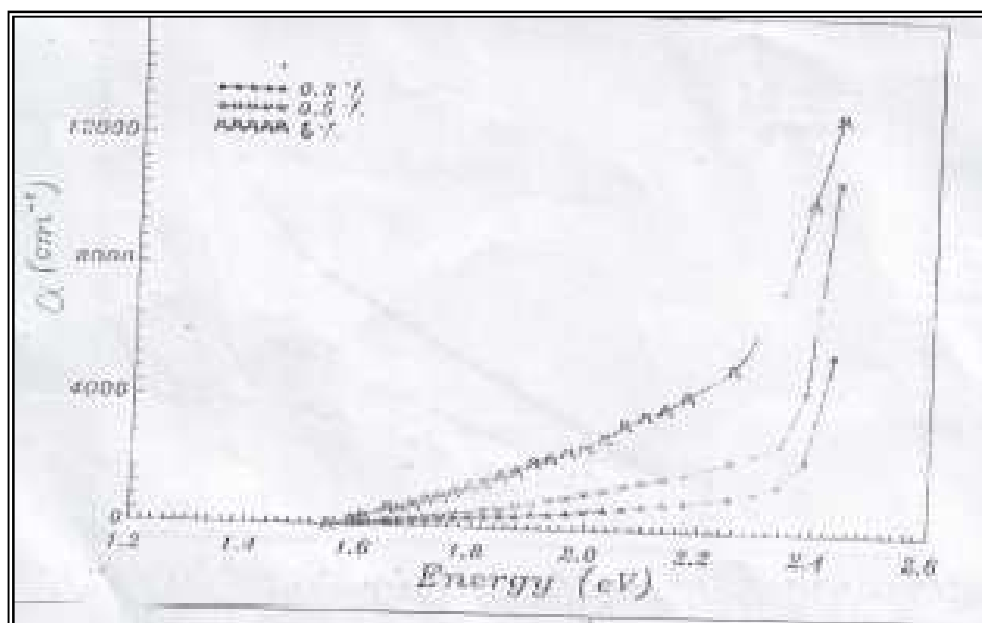
حيث A يمثل مقدار الامتصاصية ، t سمك الغشاء ، A' مقدار التصحيح للامتصاصية . فقد تم التصحيح للانعكاسية بمد خط مستقيم من ذيل منحنى الامتصاصية عند الأطوال الموجية القصيرة ، ثم نطرح قيمة الامتصاصية للخط المستقيم الذي يمثل A' من جميع قيم الامتصاصية للمنحنى كما مبين في الشكل (1) الذي يوضح طبيعة تغير الامتصاصية كدالة

للطول الموجي لأغشية CdS:Al وبنسب تركيز مختلفة . وقد طبقت هذه الطريقة بنجاح في بحوث كثيرة سابقة وتم التحقق من صحتها (8) .



شكل رقم(1): يمثل الامتصاصية A طول الموجي hD

الشكل (2) يوضح العلاقة بين معامل الامتصاص (α) وطاقة الفوتون $h\nu$ لأغشية CdS:Al المحضرة بالنسبة الوزنية (0.39 0.596) . يطلق على هذه المنطقة بحافة الامتصاص حيث تم عندويبدو واضحا" أن تغير معامل الامتصاص كدالة لطاقة الفوتونون كبيرا عند الطاقات الواطئة اقل من (2.4 eV) وها حساب (α) كما مبين في الجدول (1) .



شكل رقم (2): العلاقة بين معامل الامتصاص (α) وطاقة الفوتون ($h\nu$) لاغشية CdS:Al

ان معرفة معامل الامتصاص يساعد في استنتاج انواع الانتقالات الالكترونية , فعندما تكون قيم معامل الامتصاص (α) اقل من (10^3 cm^{-1}) حيث تكون الطاقات الفوتونية صغيرة , يكون الانتقال غير مباشر , يحفظ زخم الالكترون والفوتون بمساعدة فونون وعندما تكون قيم معامل الامتصاص اكبر من (10^3 cm^{-1}) حيث ان الطاقات الفوتونية كبيرة فيكون الانتقال مباشرا ويكون زخم الالكترون والفوتون محفوظين , اما الطاقات فتبقى في كلتا الحالتين محفوظة.

ب- حساب فجوة الطاقة المباشرة [direct energy gap (E_g)]

إن احتمالية امتصاص الفوتونات تعتمد على كثافة الإلكترونات في مستويات حزم التكافؤ وعلى وجود مستويات فارغة في حزم التوصيل . وبما ان كثافة المستويات تزداد كلما أبتعدنا عن حافة الحزمتين , لذا فإن معامل الامتصاص (α) يزداد عندما تصبح طاقة الفوتون اكبر من طاقة الفجوة وفق المعادلة ⁽⁸⁾ .

$$\alpha h\nu = \alpha_0 (h\nu - E_g)^n \dots\dots\dots(2)$$

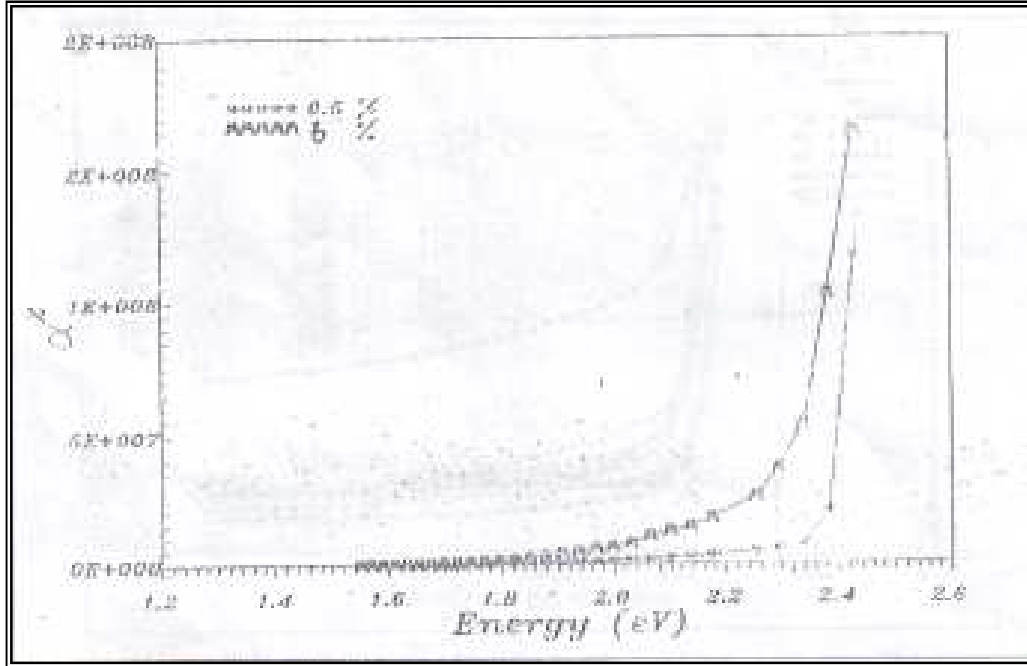
حيث أن $1/2=n$ للانتقال المباشر المسموح

$3/2=n$ للانتقال المباشر غير المسموح

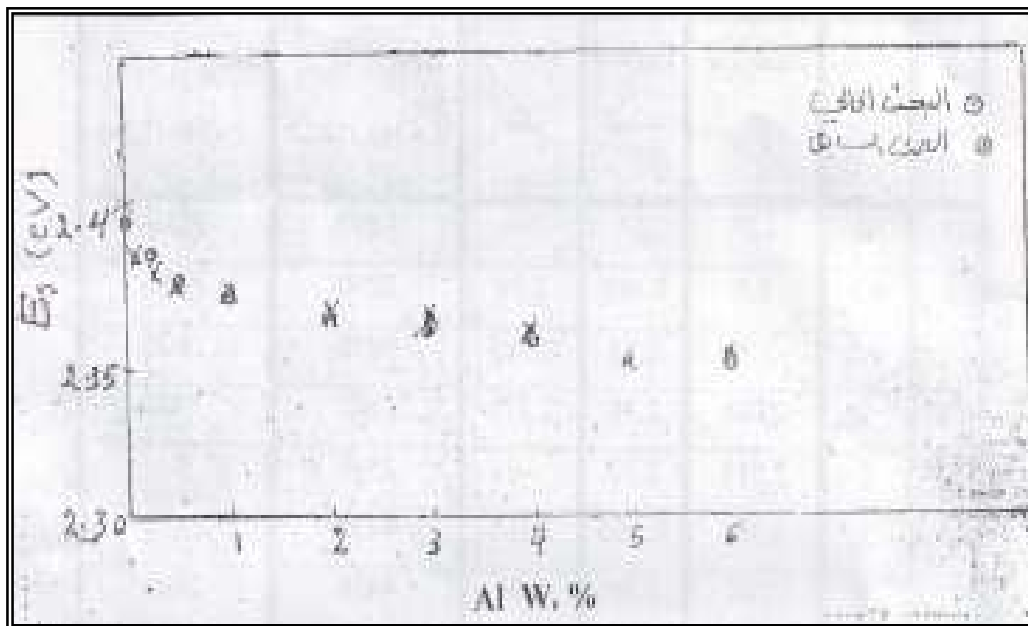
E_g - طاقة الفجوة الضوئية

α_0 - كمية ثابتة لا تتغير مع طاقة الفوتون ولها علاقة مباشرة بصفات المادة واحتمالية الانتقال ⁽⁸⁾ .

تم حساب فجوة الطاقة المباشرة (E_g) لآغشية CdS:Al من طيف الامتصاصية بالاستعانة بالمعادلة (2) وذلك برسم (α^2) كدالة لطاقة الفوتون ($h\nu$) وعند مد الجزء الخطي من المنحني الى محور الطاقة ($\alpha^2 = 0$) نحصل على قيم فجوة الطاقة كما في الشكل (3), نلاحظ من الجدول (1) ان مقدار التغير بقيم فجوة الطاقة يكون بحدود (0.05)eV عند تغير النسب الوزنية للألمنيوم من (0-6) wt% . وبما أن لفجوة الطاقة أهمية خاصة في تحديد الصفات الفيزيائية للمواد حيث تعتبر مقياساً لأختبار المواد ككواشف للأشعاع لأن التوصيلية الضوئية تكون كبيرة عندما طاقة الاشعاع الساقط تكون مساوية لطاقة الفجوة , وقد بينت النتائج تطابق هذه القيم مع القيم المحسوبة قبل عشرة اعوام مما يدل على استقرارية الصفات الضوئية لهذه الاغشية مع مرور الزمن وكما موضح في الشكل (4).



شكل رقم (3): العلاقة بين $(\alpha)^2$ وطاقة الفوتون ($h\nu$) لآغشية CdS:Al



شكل رقم (4): العلاقة بين فجوة الطاقة E_g وتركيز الألمنيوم

الجدول رقم (1) يوضح خلاصة النتائج المستحصلة من الدراسة الحالية والدراسة السابقة بعد مرور عشرة اعوام من تحضير هذه الأغشية .

الجدول رقم (1): خلاصة النتائج المستحصلة من الدراسة الحالية والدراسة السابقة

رقم العينة	Al%	سمك الغشاء μm	$E_g(eV)$ السابقة	$E_g(eV)$ الحالية	αcm^{-1} السابقة $\lambda = 540A$	αcm^{-1} الحالية $\lambda = 540A$
1	0	2.75	2.4	2.4	3380	3380
2	0.3	5.3	2.385	2.39	2290	1333
3	0.5	3.79	2.38	2.385	3820	2800
4	1	2.086	2.38	2.375	2480	3000
5	2	2.915	2.37	-	2560	-
6	3	2.301	2.365	2.365	4450	2320
7	4	2.88	2.36	2.36	4490	2300
8	6	2.87	2.33	2.35	4330	7600

جـ حساب فجوة الطاقة غير المباشرة E_g (indirect energy gap)

إضافة الى ذلك فقد تم حساب فجوة الطاقة للأنقالات غير المباشرة بالاستعانة بالمعادلتين (11)

$$\alpha_a = \frac{\alpha_0 (h\gamma - E'_g - E_p)^n}{h\gamma} \quad \alpha_a = 0 \quad h\gamma < (E'_g - E_p) \quad \dots\dots\dots (3)$$

$$\alpha_e = \frac{\alpha_0 (h\gamma - E'_g + E_p)^n}{h\gamma} \quad \alpha_e = 0 \quad h\gamma < (E'_g + E_p) \quad \dots\dots\dots (4)$$

حيث أن $n = 2$ للأنقالات غير المباشرة المسموح

$n = 3$ للانتقال غير المباشر غير المسموح

E_p - طاقة الفوتون المرافق لعملية الانتقال

e - تعني انبعاث فوتون (Emission)

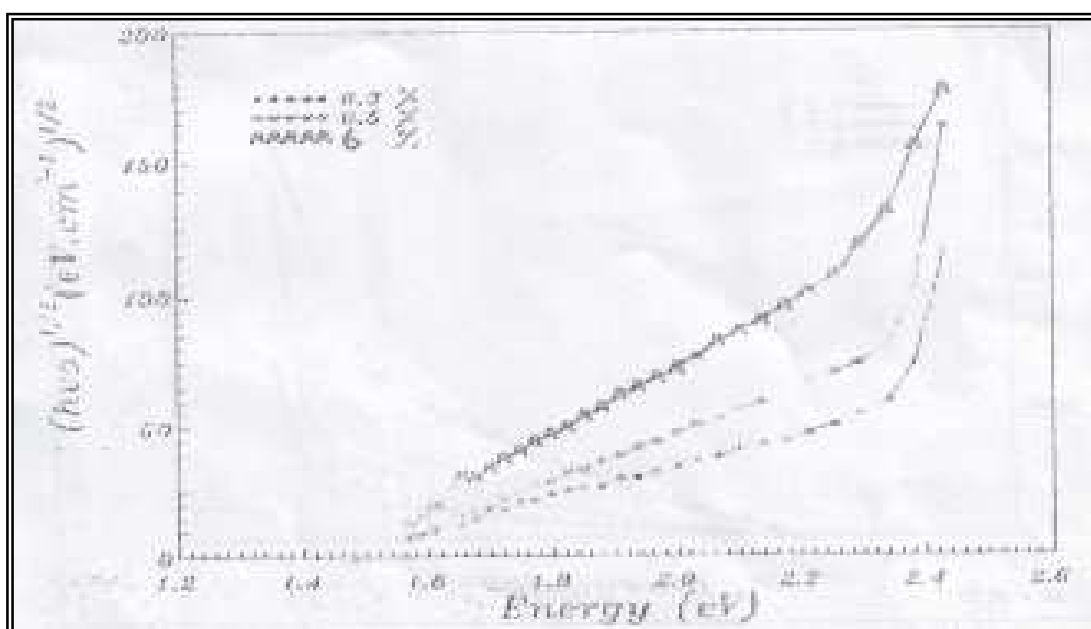
a - تعني امتصاص فوتون (Absorption)

α_e - معامل الامتصاص في حالة انبعاث فوتون

α_a - معامل الامتصاص في حالة امتصاص فوتون

E_g - فجوة الطاقة غير المباشرة

حيث رسمت العلاقة بين $(\alpha h\nu)^2$ وطاقة الفوتون $h\nu$ كما في الشكل (5) لأغشية CdS:Al وبنسب وزنية مختلفة وكما هو متبع في بحوث سابقة (12-13). تم حساب (E_g) . حيث يلاحظ أن فجوة الطاقة غير المباشرة تقل بزيادة نسبة (Al) في الأغشية المحضرة اما طاقة الفوتون الذي يساعد في حفظ الزخم فهي تتراوح بين 0.22-0.44 eV (الجدول رقم (2) يوضح ذلك).



الشكل (5): العلاقة بين $(\alpha h\nu)^2$ وطاقة الفوتون $(h\nu)$

الجدول رقم (2): فجوة الطاقة غير المباشرة تقل بزيادة نسبة (Al) بينما طاقة الفوتون تساعد على حفظ الزخم تتراوح بين 0.22-0.44 eV

رقم العينة	Al%	سمك الغشاء $m\mu$	$E_g(eV)$	$E_p(eV)$
1	0.3	5.3	1.92	0.44
2	0.5	3.79	1.84	0.36
3	2	2.915	1.705	0.305
4	3	2.301	1.66	0.3
5	4	2.88	1.475	0.275
6	6	2.87	1.44	0.22

الاستنتاج والمناقشة

- لقد اثبتت دراسة الصفات الضوئية لآغشية CdS:Al المحضرة سابقا" ما يلي :
1. تمتلك استقرارية عالية في صفاتها الضوئية بالرغم من التغيرات المناخية من درجة الحرارة ورطوبة وبالتالي يجعل من الكواشف المستخدمة لهذه الآغشية استقرارية عالية مع مرور الزمن .
 2. تتميز بخواصها الجيدة التي يمكن اعتمادها في كثير من التطبيقات العملية وبذلك يمكن القول ان طريقة الرش الكيميائي الحراري لتحضير آغشية رقيقة فتحت بابا" جديدا" في مجال بحوث الحالة الصلبة وتطبيقات الآغشية الرقيقة لأنها توفر مجالا" للبحث عن عناصر ومركبات كثيرة يصعب تحضيرها بالطرق التقليدية.

المصادر

1. B.K. Gupta and O.P. Agni hotri , solid state ,Commun., 23,295,1977.
2. K.W. Mitchell , A.L. Fahrenbuch and R.H. Bube,J.Appl.phys.,48,4365,1977.
3. C.Couzza, M, Garozzo, G. Maletta, D.Maryadonna and R.Tomacrello, Appl.Phys. Lett,37,569,1980.
4. Pawan sikka, K.V.Ferdinand , G.Jagadish,Journal of materials science, Vol.20,246(1985).
5. A.K.Abass,Solar energy materials, Vol.17,(375-378)1988.
6. M.A.Khalid and H.A.Jassim, Acta - Physica . Hungarica 73(1),PP.29-34(1993).
7. F.Y.M.Al-Eithan, M.C.Al-Edani, and A.K.Abass,Phys.Stat.Sol.(a),571 (1087).
8. الخلايا الشمسية تأليف مارتن .أ. درين , ترجمة الدكتور يوسف مولد حسن (1986)
9. H.New mann. B.Derit, N.A.K.Abdu-Hussein and R.D.Tomlinson," Cryst.Res.Technol " Vol . 17,P. 469, 1982.
10. Maarib A. Khalid , Fatama H.Ashoor and Nadum A.K.Abdul Hussain, Basrah J.science, A,Vol . 12,No.2,41-49-1994.
11. A.K.Abass,F.Al-Eithan,and R.H.Misho, Phys, Stat. Soli . (a) 89, 225, 1985.
12. S.H.Gatti. Msc. Thesis, Basrah University . (1992).
13. U.A.Khalid Msc. Thesis, Basrah University .(1989).

Abstract:

Thin films of CdS:Al were prepared previously onto glass substrates by spray pyrolysis technique with substrate temperature (693°K). The thickness of the prepared samples were in the range of (2.0-5.3) micrometer. After ten years the optical properties were studied to know the stability of this films. The absorption coefficient is calculated in the fundamentals absorption region , the direct and indirect energy gaps were calculated as a function of (Al) concentration, which were found to vary from (2.4-2.35) eV in the doping range (0-6) wt. % .