

تأثير سمك الأغشية على الخصائص التركيبية والبصرية لأغشية (ZnO:Al) المحضرة بطريقة Sol-Gel

رشا سامان محمد¹ ، جاسم محمد منصور² ، عمار عايش حبيب³

جامعة ديالى / كلية العلوم / الفيزياء / 1،2،3

الخلاصة

تم تحضير اغشية اوكسيد الخارصين (ZnO) المشوبة بالالمنيوم (Al) والمرسبة على قواعد زجاجية بطريقة Sol-gel (تقنية الطلاء المغزلي) ودراسة تأثير السمك على الخصائص التركيبية والبصرية للأغشية المحضرة كافة. أظهرت نتائج حيود الاشعة السينية بان جميع الاغشية المحضرة متعددة التبلور ومن النوع السداسي المتراص وأتجاه سائد (002). وواضحت نتائج (FE-SEM) بان الاغشية المحضرة ضمن التركيب النانوي وان معدل الحجم الحبيبي يزداد مع زيادة السمك. اما بالنسبة للخصائص البصرية فقد اشتملت على تسجيل طيفي الامتصاصية والنفاذية لمدى الاطوال الموجية (300-900) وظهرت النتائج بان النفاذية وفجوة الطاقة البصرية تقلان بزيادة السمك. وان الانتقالات الالكترونية من النوع المباشر المسموح.

الكلمات المفتاحية: اغشية ZnO، السمك، الخصائص التركيبية، Sol-Gel

Effect of film thickness on Structural, Optical Properties of (ZnO:Al) thin films
prepared by Sol – Gel method

Rasha Saman Mohammed¹, Jasim Mohammed Mansoor², Ammar Ayeshe Habib³

1,2,3 / Diyala University / Department of Science / Physics

Abstract

Zinc oxide (ZnO) thin films doped with Aluminum (Al), deposited on glass substrates have been prepared by Sol – Gel method. The effect of thickness on the structural, optical properties of the prepared films were studied. X-ray diffraction (XRD) results showed that all the films structures with preferred orientation (002). (FE-SEM) results exhibited that all prepared films in the range of nanostructure and the average grain size increased with increasing the thickness. The transmittance and absorbance spectra measured with the range (300-900 nm). The results showed that the transmittance and optical energy gap decreased with increasing the films thickness, with allowed direct electronic transition.

Key Word: ZnO thin films, Thickness, Structural properties, Sol-Gel

المقدمة

ان دراسة خواص اي مادة على شكل غشاء رقيق من المواضيع المهمة وقد حظيت دراسة الاغشية الرقيقة باهتمام الفيزيائيين. هذه المواد تكون رقيقة لذا يجب ترسيبها على مادة صلبة مثل الزجاج او السيلكون او بعض الاملاح او بعض البوليمرات. اغشية (ZnO) حققت نجاحا كبيرا في السنوات الاخيرة كأكسيد موصل شفاف (TCO) لما تمتلكه من خصائص كهربائية وبصرية جيدة مع فجوة طاقة واسعة [1]. اوكسيد الخارصين لا يذوب في الماء ولكنه يذوب بسهولة في الحوامض، وعند تسخين اوكسيد الخارصين (ZnO) يصبح اصفر اللون ويعود الى اللون الابيض بالتبريد [2]. اوكسيد الخارصين مادة واعدة لتطبيقات النباط شبه الموصلة لاسباب عديدة منها وفرة في الطبيعة، واستقراره الحراري والكيميائي، وقلة كلفته، وعدم سميته، ونفاذيته العالية في المنطقة المرئية، وانعكاسيته العالية للأشعة تحت الحمراء [3]. تمتلك اغشية (ZnO) طاقة مباشرة وواسعة جعلت منه مادة مناسبة للاستعمال في نباط الاشعة فوق البنفسجية وتبلور بتركيب سداسي متراس [4]. تؤثر العديد من العوامل في تركيب اغشية اوكسيد الخارصين وخواصها الفيزيائية منها طبيعة المادة المرسب عليها الغشاء ووجود الشائبة، لذلك فان اغشية اوكسيد الخارصين تشوب بعناصر مثل الألمنيوم (Al)، والاندسيوم (In)، والكالسيوم (Ca)، والكاديوم (Cd)، وغيرها من العناصر لتعزيز خواصها التركيبية والبصرية ويعد التشويب بالألمنيوم بصورة خاصة مناسبة لهذا الغرض. اذ تمتلك

اغشية (ZnO) المشوبة بالألمنيوم (Al) نفاذية عالية في المنطقة المرئية، وفجوة طاقة بصرية يمكن ان يسيطر عليها بتغير كمية الألمنيوم (5)[Al].
الجانب العملي:-

استخدمت مادة اسيتات الخارصين المائية لتحضير اغشية اوكسيد الخارصين غير المطعمة والمطعمة بنترات الألمنيوم وبنسب حجميه 2.2H₂O] ذات الصيغة الكيميائية [2،4،6and 8% Zn(CH₃COO) ² وذات وزن جزيئي (219.50g/mol)، وهي مادة صلبة (Powder) بيضاء اللون لا تذوب بالماء، تم تحضير مادة اسيتات الخارصين المائية بتركيز (0.5M) إذ تم إذابة (1.317gm) منها في (12ml) من المذيب (-2 ميثوكسي ايثانول)، حيث تم الحصول على الوزن المطلوب المقابل للعيارية من خلال العلاقة الرياضية الآتية [6]:

$$M_0 = (W_t / M_t) \cdot (1000 / V) \dots\dots\dots (1)$$

إذ أن:-

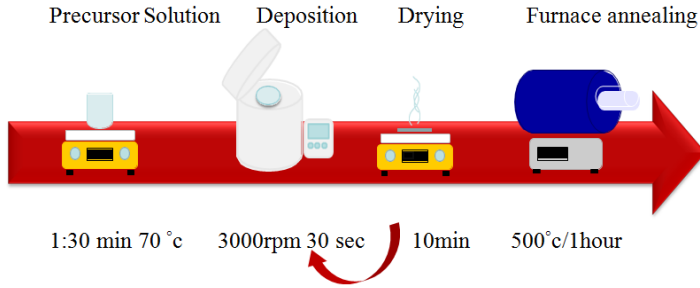
M^0 : التركيز المولاري (l/mol).

W_t : الوزن المطلوب أذابته (g).

M_t : الوزن الجزيئي للمادة (mol/g).

V : حجم الماء المقطر (ml).

تم تحضير وزن أسيتات الخارصين المائية من العلاقة (1) باستخدام الميزان الألكتروني، وبعدها تم إضافة المثبت مونو ايثانول أمين (MEA) بكمية قليلة (0.4ml) ويخلط جيدا بأستعمال الخلاط المغناطيسي (magnetic sterrier) تحت درجة حرارة (60-70°C) لمدة (90 min) لضمان الذوبان التام والتجانس للمحلول، ويلاحظ تغير لون المحلول من



الشكل (1): يوضح الخطوات المتبعة في عملية تحضير أغشية ZnO.

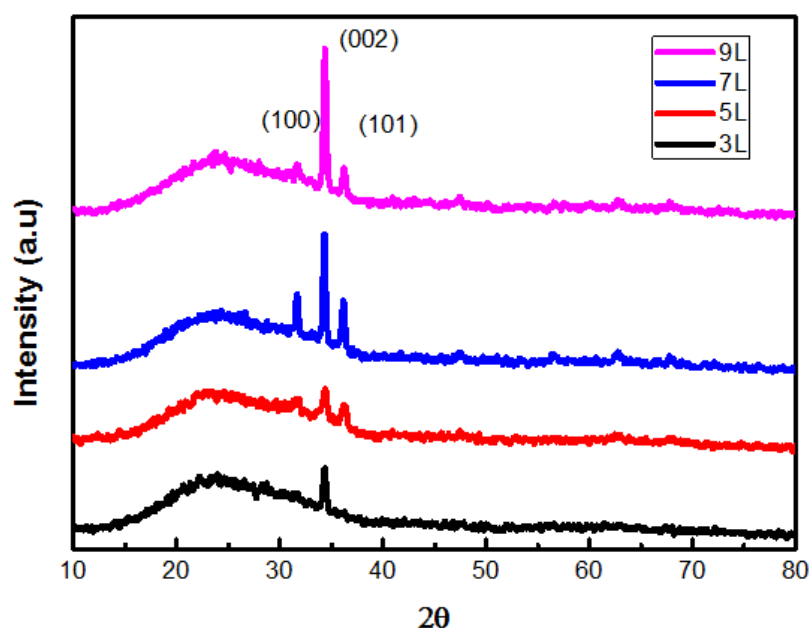
النتائج والمناقشة:-

1- نتائج فحوصات حيود الاشعة السينية:-

اظهرت نتائج التشخيص بتقنية حيود الاشعة السينية وبعد المقارنة مع البطاقة الدولية لمادة ((ZnO ICDD 36-1451))، ان كافة اغشية اوكسيد الخارصين المحضرة ((ZnO المشوبة بالالمنيوم (Al) تمتلك تركيباً متعدد التبلور (Polycrystalline) ومن النوع السداسي المحكم (Hexagonal wurtzite)، وكان الاتجاه السائد للتبلور هو (002) وهذا يتفق ماتوصل اليه [7،8،9]، وكما في الشكل (2) يلاحظ ان شدة الاتجاه السائد (002) تزداد بزيادة سمك الغشاء وتدل الزيادة الحاصلة في قيم الشدة للاتجاه السائد على زيادة تبلور الغشاء في هذا الاتجاه، مما يدل على ان زيادة السمك قلل من العيوب البلورية وزاد من تحسين خصائص الغشاء.

الأصفر الفاتح إلى الأصفر الشاحب ثم إلى البني، ثم يتم تصفية المحلول من خلال ورقة ترشيح لإزالة الجزيئات المتبقية التي لم تنحل، وبعد ذلك يترك المحلول لمدة 24 ساعة ليبرد عند درجة حرارة الغرفة وليتعتق المحلول وبعد ذلك يتم اضافة محلول نترات الألمنيوم (المادة المشوبة) ونسبة حجمية (4 %) إلى محلول أسيتات الخارصين ويتم خلط المحلول جيداً باستخدام الخلاط المغناطيسي لمدة (1min) لضمان التجانس التام لمحلول.

تم استخدام مادة نترات الألمنيوم المائية $Al(NO_3)_3 \cdot 9H_2O$ [، ذات الوزن الجزيئي 375.13 gm/mol] وهو عبارة عن مسحوق أبيض شفاف بتركيز (0.5 M) إذ تم إذابة 2.250 gm في (12 ml) من المذيب (-2 ميثوكسي ايثانول) وتم إضافة المثبت (مونو ايثانول أمين) (MEA) بنفس الكمية السابقة للحصول على الوزن المطلوب، تم ذوبان المحلول بشكل متجانس باستعمال الخلاط المغناطيسي ومن ثم قياس وزن المادة باستعمال الميزان الحساس. بعد تحضير كلا المحلولين بنفس الخطوات وخلطهما يتم ترسيب المحلول باستخدام شرائح زجاجية توضع بداخل جهاز الطرد المركز بشكل قطرات ثم تجفف الشرائح الزجاجية بدرجة حرارة (250 °C) لمدة (10 min) ثم تترك لتبرد الشريحة الزجاجية لدقيقة واحدة ثم توضع الشريحة الزجاجية مرة أخرى داخل جهاز الطرد المركزي وترسب طبقة أخرى بنفس الطريقة وتكرر هذه العملية لعدة طبقات، يتم بعدها يتم تلدين الشرائح بدرجة حرارة (500 °C) لمدة (60 min)



الشكل (2): انماط حيود الاشعة السينية لاغشية (ZnO) المشوبة بالالمنيوم (Al) لاسماك مختلفة.

وقد تم حساب المعلمات التركيبية (structural parameters) الاتية:-

A- المسافة البينية بين المستويات البلورية (dhkl):-

تم حساب المسافة بين المستويات البلورية لكافة الاغشية المحضرة باستخدام قانون براك وفق العلاقة:

$$n\lambda = 2d \sin\theta \dots \dots \dots (2)$$

ووجد ان قيمة (dhkl) متقاربة وتتفق مع مثيلاتها في البطاقة الدولية لمادة (ZnO) (ICDD 6-1451).

ثوابت الشبكة (a°, c°)

تم حساب ثابتي الشبكة لكافة اغشية اوكسيد الخارصين (ZnO) المشوبة بالالمنيوم (Al) باستخدام العلاقة:

تم حساب ثابتي الشبكة لكافة اغشية اوكسيد الخارصين (ZnO) المشوبة بالالمنيوم (Al) باستخدام العلاقة:

$$\frac{1}{d^2} = \frac{4}{3} \left(\frac{h^2 + hk + l^2}{a_0^2} \right) + \frac{l^2}{c_0^2} \dots \dots \dots (3)$$

وعندما تمت مقارنة القيم مع القيم الموجودة في البطاقة القياسية وجد ان هناك زيادة قليلة للقيم التي حصلنا عليها عن القيم الموجودة في البطاقة وسبب هذه الزيادة يعود الى طريقة التحضير ودقة العمل وكذلك تاثير بعض الشوائب.

الجدول (1): قيم ثوابت الشبكة (a° , c°) مع قيم المسافات البينية ومعاملات ميلر للمستويات البلورية لأغشية (ZnO) لأسماك مختلفة (طبقات مختلفة).

Sample	$a^\circ (\text{\AA})$	$c^\circ (\text{\AA})$	$d_{hkl} (\text{\AA})$	hkl
ZnO (ICDD)	3.250	5.207	2.8143	100
			2.6033	002
3L	3.254	5.367	2.8190	100
			2.6089	002
5L	3.2460	5.210	2.8118	100
			2.6058	002
7L	3.266	5.211	2.8229	100
			2.6067	002
9L	3.258	5.220	2.8231	100
			2.6111	002

C- عامل التشكيل (T_c)

تم حساب عامل التشكيل للأغشية المحضرة كافة باستخدام العلاقة:

$$Tc_{(hkl)} = \frac{I_{(hkl)}/I_{0(hkl)}}{\frac{1}{N} \sum I_{(hkl)}/I_{0(hkl)}} \dots\dots\dots (4)$$

والتي تصف الاتجاه السائد لمستوي البلورة (hkl) لجميع الأغشية، اذ وجد إن قيمة عامل التشكيل للأغشية المحضرة بأسماك مختلفة والمرسبة على هيئة طبقات هي اكبر من واحد وهذا يدل على إن النمو البلوري يكون بالاتجاه (002) ولا يوجد تغير للاتجاه السائد بزيادة عدد الطبقات لأغشية اوكسيد الخارصين كما مبين في الجدول (2).

D - حجم البلوريات (Dave)

تم حساب حجم البلوريات للأغشية المحضرة كافة ولأعلى قمة (002)، ووجد إن حجم البلوريات للأغشية المحضرة بأسماك مختلفة والمرسبة على هيئة طبقات تزداد بزيادة سمك الغشاء كما مبين في الجدول (2)، والسبب في زيادة حجم البلوريات هو نقصان (FWHM)، لأن العلاقة بينهما عكسية، مما يعني زيادة التبلور ونقصان العيوب البلورية.

الجدول (2): قيم المعلمات التركيبية عند الاتجاه السائد (002) لأغشية اوكسيد الخارصين (ZnO) المشوبة بالألومنيوم (Al) لأسماك مختلفة.

Sample	2θ(degree)	FWHM	D _{av} (nm)	T _{c(hkl)}	hkl
3L	34.3535	0.39000	21.33	2.451	002
5L	34.3985	0.48000	17.33	1.575	002
7L	34.3872	0.29340	28.35	2.575	002
9L	34.3289	0.28090	29.61	2.028	002

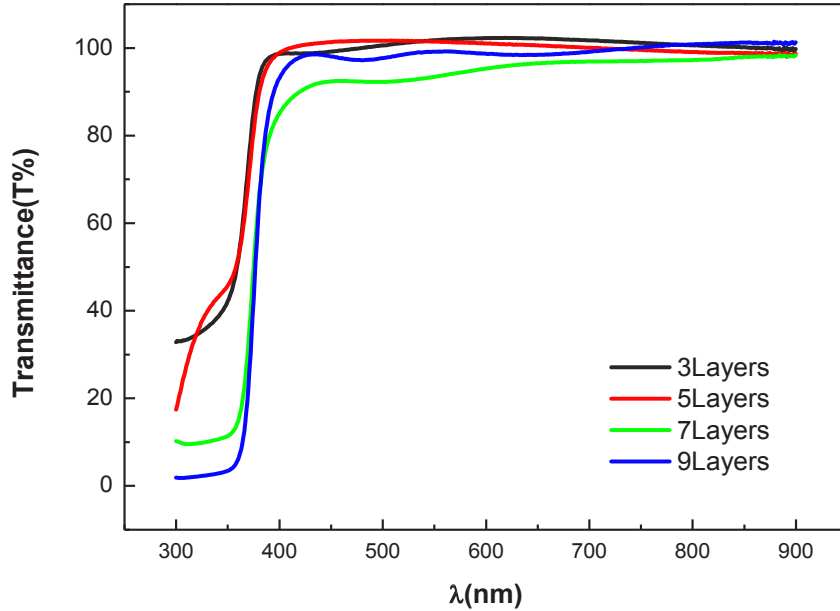
2- نتائج القياسات البصرية

تمت دراسة الخصائص البصرية لأغشية اوكسيد الخارصين (ZnO) المشوبة بالألومنيوم (ZnO:Al) ودراسة تأثير السمك لطبقات مختلفة (3L، 5L، 7L، 9L)، ومن خلال طيفي النفاذية والامتصاصية المسجلين للعينات ضمن مدى الأطوال الموجية nm (300_900) تم حساب فجوة الطاقة الممنوعة للانتقالات الألكترونية المباشرة المسموحة، وطاقة أورباخ، معامل الامتصاص.

(1-2) النفاذية

تم قياس النفاذية للقواعد الزجاجية المستعملة في الترسيب وللأغشية المحضرة كافة ضمن مدى الأطوال الموجية nm (300_900) والشكل (2) يوضح طيف النفاذية كدالة للطول الموجي للقواعد الزجاجية، إذ نلاحظ من الشكل إن النفاذية تبدأ بزيادة حادة وسريعة عند الطول الموجي (300 nm) وتبدأ بالثبوت بعد الطول الموجي (450 nm) في المنطقة المرئية وتحت الحمراء القريبة، ويتبين من الشكل إن النفاذية للأغشية المحضرة كافة تزداد بزيادة الطول الموجي إذ تبدأ قيم النفاذية بالزيادة السريعة ضمن الطول الموجي (300-500 nm)، بعدها تبدأ بالزيادة البطيئة أو الثبوت تقريبا مع زيادة الطول الموجي وأنها تقل مع زيادة سمك الأغشية، وهذا

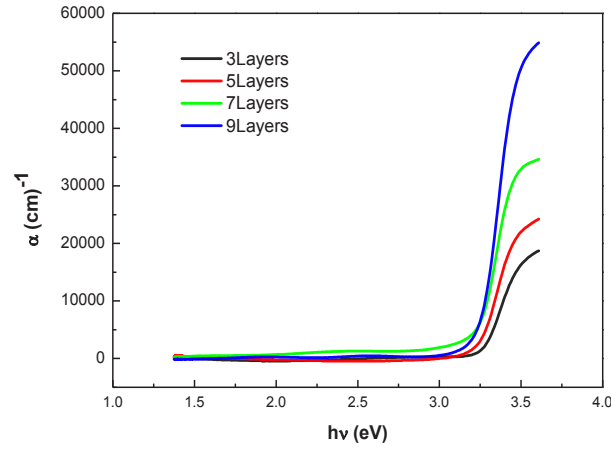
يتفق مع نتائج الدراسة [7]، وسبب قلة النفاذية مع زيادة السمك هو اعتمادها بنحو كبير على عامل السمك، إذ بزيادة السمك تقل النفاذية ويرجع السبب في ذلك إلى إن السمك الكبير يؤدي إلى حصول ظاهرة الأمتصاص البصري، وبذلك توهين جزء كبير من الإشعاع الساقط على الغشاء [10].



الشكل (3) يبين النفاذية البصرية كدالة للطول الموجي لأغشية أكسيد الخارصين (ZnO) المشوبة بالألومنيوم بأسمك مختلفة.

(2 - 2) معامل الامتصاص

تم حساب معامل الامتصاص والشكل (3) يبين تغير معامل الامتصاص (α) كدالة لطاقة الفوتون لأغشية أكسيد الخارصين المشوبة بالألومنيوم، إذ نلاحظ من الشكل تشابه سلوك منحنى معامل الامتصاص وجميع الأغشية المحضرة إذ يكون قليلاً عند الطاقات الفوتونية الواطئة وفيها تكون احتمالية الانتقالات الالكترونية قليلة وتزداد قيم معامل الامتصاص عند حافة الامتصاص الأساسية باتجاه الطاقات الفوتونية العالية وإن معامل الامتصاص عند هذه الطاقات تكون قيمته أكبر من (10^4 cm^{-1}) مما يرجح حدوث انتقالات الكترونية مباشرة مسموحة، إذ نلاحظ أن معامل الامتصاص يزداد بزيادة السمك للأغشية المحضرة.



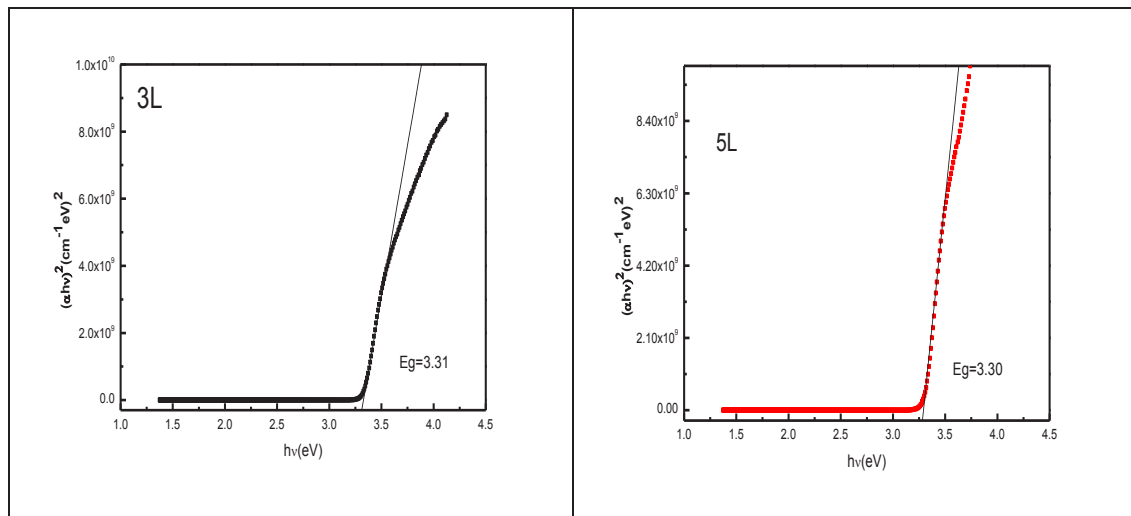
الشكل (3) يبين معامل الامتصاص كدالة لطاقة الفوتون لأغشية اوكسيد الخارصين المشوبة بالألومنيوم لطبقات مختلفة.

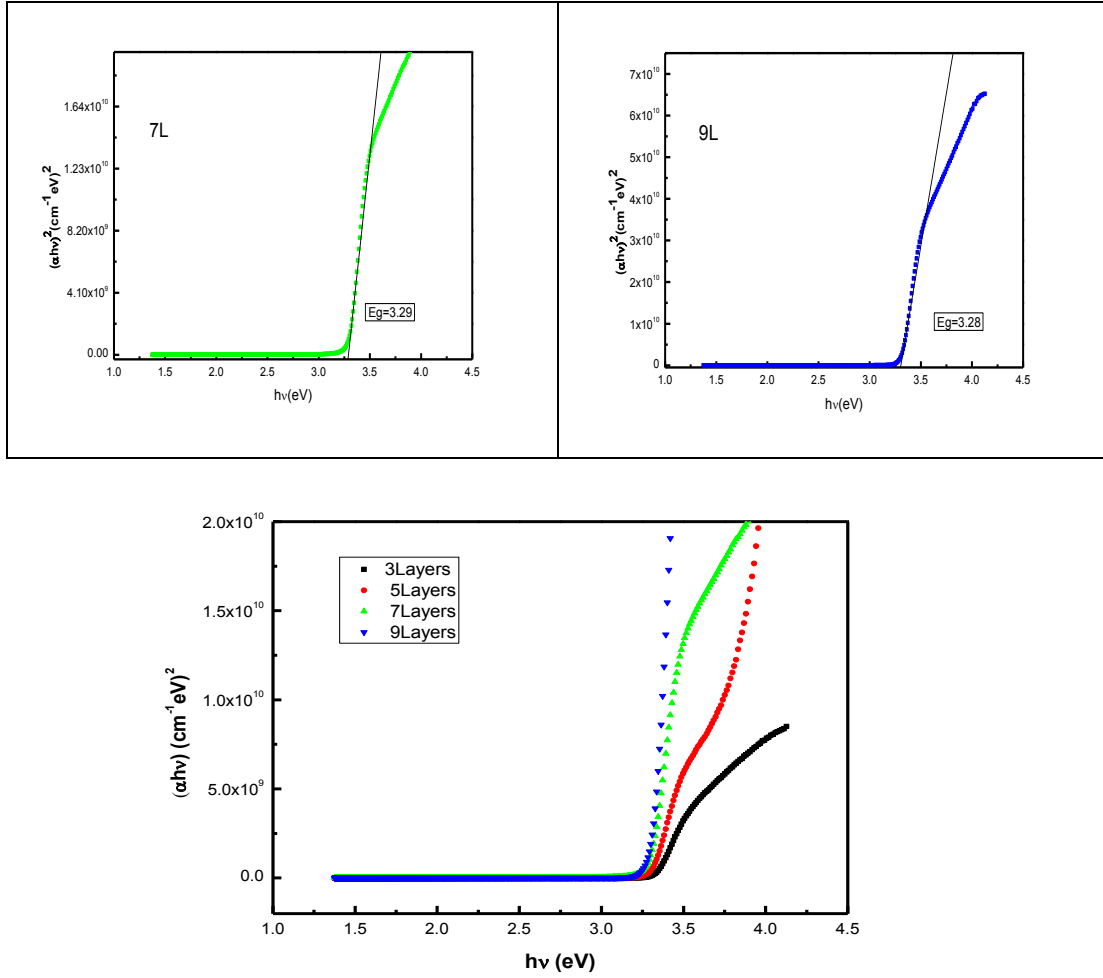
(3-2) فجوة الطاقة البصرية

تم حساب فجوة الطاقة البصرية للانتقالات الالكترونية المباشرة المسموحة لأغشية اوكسيد الخارصين المشوبة بالألومنيوم باستخدام العلاقة:

$$\alpha h\nu = B(h\nu - E)^r \dots \dots \dots (5)$$

إذ تكون قيمة $(r=1/2)$ ، برسم العلاقة الخطية بين $(\alpha h\nu)^2$ وبين طاقة الفوتون الساقط $(h\nu)$ وبمد الجزء المستقيم من المنحني ليقطع محور طاقة الفوتون عند النقطة $(\alpha h\nu)^2=0$ أي إن $(E_g=h\nu)$ ، ان نقطة القطع تمثل قيمة فجوة الطاقة البصرية للانتقال المباشر المسموح كما موضح بالشكل (4).





الشكل (4) فجوة الطاقة البصرية كدالة لطاقة الفوتون لأغشية أكسيد الخارصين المشوب بالألومنيوم لأسماك مختلفاً

فلاحظ من الشكل (4) إن فجوة الطاقة تقل بزيادة سمك الغشاء المحضر، ويعزى السبب في ذلك إلى تركيز حاملات الشحنة الذي يتناقص بازدياد السمك، لأن النقصان في تركيز الحاملات يتناسب طردياً مع معدل الحجم الحبيبي. ومن المعلوم أنه في مدى السمك القليل تزداد العيوب مثل الفراغات الأوكسিজينية والتي تمثل مصدر مهم لحاملات الشحنة، وكلما ازداد الحجم الحبيبي فأن الفراغات الأوكسিজينية تتناقص وتؤدي إلى نقصان كثافته الحاملات وتتفق نتائجها مع جاء به [11].

الاستنتاجات

- 1 - تم تحضير أغشية أكسيد الخارصين (ZnO) الرقيقة المشوبة بالألومنيوم والمرسبة على قواعد زجاجية بطريقة (Sol-Gel). تقنية الطلاء المغزلي بنجاح.
- 2 - أن الخصائص الفيزيائية المتمثلة بالخصائص التركيبية والبصرية للأغشية المحضرة كافة تأثرت بزيادة السمك.
- 3 - الأغشية المحضرة كافة بطريقة الصول-جل تقنية الطلاء المغزلي تمتلك خصائص تركيبية وبصرية جيدة.

“Structural and optical properties of ZnO thin films prepared by sol gel method with different thickness” , J. Appl. Surface Science, Vol. 257, Pp. (40314037), 2011.

[9] N.Belhadj Tahar, R.Belhadj Tahar, A.Ben Salah, A.Savall, "Effects of Individual Layer Thickness on the Microstructure and Optoelectronic Properties of Sol-gel-Derived Zinc Oxide Thin Films", Journal of the American ceramic society 91.3 pp(846-581) (2008).

[10] M. S. Dresselhaus, “Optical Properties of Solids” Part II , 1998.

[11] M.R.Islam, J.Podder, "Optical properties of ZnO fiber thin films grown by spray pyrolysis of Zinc acetate precursor", Crystal Research and Technology. Journal of Experimental Crystallography, 44.3, Pp 286-292,(2009).

4- الأغشية المحضرة كافة بطريقة الصول-جل (الطلاء المغزلي) لها أهمية في التطبيقات الألكتروبصرية وصناعة متحسسات الغاز ونوافذ الخلايا الشمسية.

المصادر

[1] H.E.Crawn, "Zinc oxide nanostructures synthesis and properties", thin solid films, pp.126, (1957).

[2] جاميرز وارك هوليدي، "الكيمياء اللاعضوية الحديثة" ، ترجمة د.وسام ابراهيم عبد القادر ادريس، (1980)).

[3] S.Tewari and A.Bhattacharjee, "Structural, electrical and optical studies on spray-deposited aluminium-doped ZnO thin films", Pramana-Journal of Physics, Vol.76, No.1, PP.153, (2011).

[4] A.Janotti, and C.G.Van, "fundamentals of Zinc oxid as a semiconductor", Rep. Prog. phys. 72,1-29(2009).

[5] S.Mondal, K.P.Kanta, and P.Mitra, " preparation of Al-doped ZnO (Azo) thin film by SLLAR", Journal of physical sciences, 12, PP221-229 (2008).

[6] L. Maissel and R.G. Lang, "Handbook of Thin Film Technology", McGraw-Hill, New York, (1970).

[7] K.N.Tonny, R.Rafique, A.Sharmin, M.S.Bashar, Z.H.Mahmood, "Electrical, optical and structural properties of transparent conducting Al doped ZnO(AZO) deposited by sol-del spin coating" AIP Advances(8) (2018).

[8] Y.Chen, L.Xu, X.Li, and F.Xu,