

دراسة الخصائص الحرارية والمغناطيسية للمركب $\text{SmBa}_2\text{Cu}_3\text{O}_{7-\delta}$
فائق التوصيل للكهرباء عند درجات الحرارة العالية⁺

**STUDY THE THERMAL AND MAGNETIC CHARACTERISTICS OF
COMPLEX SUPER CONDUCTOR ELECTRIC SMBA2CU3O7-d IN
HIGH TEMPERATURE**

الاستاذ علاء حافظ الحياني**

الاستاذ عبدالكريم دهش علي*

المستخلص:

تمت دراسة تأثير الخصائص الحرارية والمغناطيسية لدرجة الحرارة الحرجة والتركيب البلوري ونسبة الأوكسجين للمركب $\text{SmBa}_2\text{Cu}_3\text{O}_{7-d}$ فائق التوصيل للكهرباء والمحضر بطريقة تفاعل الحالة الصلبة وباستخدام طريقتي التليد والتلدين عند درجات حرارية مختلفة. بينت نتائج هذه الدراسة أن درجة حرارة التلدين المساوية لـ (950°C) للعينات المحضرة باستخدام ضغط كبس مساوي إلى (10 طن/سم^2) تمثل أفضل الظروف للحصول على عينات المركب فائق التوصيل للكهرباء ذي التركيب البلوري نوع المعيني القائم والحاوي على نسبة عالية من الأوكسجين.

Abstract:

The effect of the heat and magnetic properties at the critical temperature, crystal structure and the oxygen content on $\text{SmBa}_2\text{Cu}_3\text{O}_{7-d}$ superconductor has been studied. This compound has been prepared using the solid state reaction method. The results of this investigating show that the annealing temperature of 950°C for the samples prepared with compacting pressure of (10 ton/cm^2) is the best condition for obtaining the high temperature $\text{SmBa}_2\text{Cu}_3\text{O}_{7-d}$ superconducting compound with optimum T_c and d values and orthorhombic crystal structure.

المقدمة:

يمتلك المركب LaBaCuO خاصية التوصيل الكهربائي الفائق عند درجة حرارة 35K [1]. ولقد تمكن Chu et.al [2] من رفع درجة الحرارة الحرجة للمركب نفسه إلى 40K و 52K باستخدامه للضغط في تحضير عينات المركب المذكور. كما استطاع Wu et.al [3] من الحصول على التوصيلية الفائقة للمركب YBaCuO عند درجة

⁺ تاريخ استلام البحث ٢٠٠٥/٢/٢٤ ، تاريخ قبول النشر ٢٠٠٥/٩/١٢

*مدرس / المعهد التقني الدور

**مدرس مساعد / المعهد التقني الدور

حرارة 93 K. وكانا [4] Maeda et. al و [5] Sheng et al من أوائل الباحثين في إيجاد التوصيلية الفائقة في المركبات Bi-Sr-Ca-Cu-O و Ti-Ba-Ca-Cu-O عند درجات حرارة اعلى من 100 K. تطرق العديد من الباحثين الى التطور التاريخي لخاصية التوصيلية الكهربائية الفائقة عند درجات الحرارة العالية ونظريتها [6]. كما اهتم عدد اخر من الباحثين بدراسة التركيب البلوري ومدى تأثيره على درجة الحرارة الحرجة Tc للمركبات $REBa_2Cu_3O_{7-8}$ (اذ تمثل RE العناصر الأرضية النادرة Rare Earth) وتم تحديده بالتركيب المعيني القائم (Orthorhombic) [7, 8]. أوضحت هذه الدراسات ان درجة الحرارة الحرجة في هذه المركبات تكون حساسة جدا تبعا لظروف تحضير العينة ونقاوتها. بين Wada et.al [4] انه من الصعب جدا الحصول على قيم Tc نفسها عند اعادة تحضير العينة نفسها. بنيت دراسات اخرى [9] ان التركيب البلوري للمركب $YBa_2Cu_3O_{7-8}$ فائق التوصيل للكهرباء هو من نوع المعيني القائم أيضاً. وان هذا المركب يبقى محافظا على تركيبه في حالة التعويض الجزئي لعنصر اللانثانوم La في الايتريوم Y و اوضح ان توفر عاملي التركيب البلوري المعيني القائم والاحتواء على نسبة عالية من الاوكسجين ضروريان جدا لحدوث ظاهرة التوصيلية الكهربائية الفائقة في هذه المركبات. وكان لهذين العاملين ترابط وثيق في بعض المركبات مثل $YBa_2Cu_3O_{7-8}$. بينما يكونان مستقلين عن بعضهما في المركبات الأخرى مثل $LaBa_2Cu_3O_{7-8}$.

لقد بين Schilling et al. [10] ان المركب $Hg-Ba-Ca-Cu-O$ يمتلك خاصية التوصيلية الكهربائية الفائقة عند درجة الحرارة 130 K. تمكن Chu et. al [11] من رفع درجة حرارة التحول المذكور (تحول المادة من التوصيلية الأعتيادية الى التوصيلية الفائقة في تلك الدرجة الحرارية) الى 153 K للمركب نفسه وذلك باستخدام الضغط ووجد Reiffers et.al [12] ان درجة الحرارة الحرجة للمركبين $YBa_2Cu_3O_{7-d}$ و $SmBa_2Cu_3O_{7-d}$ المحضرين بطريقتي الكلسنة (Calcination) والتلدين (Annealing) مساوية بـ 85 K. وان تركيبهما البلوري كان من نوع المعيني القائم. كما اشار Page et al. [13] الى ان التركيب البلوري للمركب فائق التوصيل الكهربائي $YBa_2Cu_3O_{7-d}$ عند درجات الحرارة العالية هو من نوع المعيني القائم ايضا.

وقد بينت دراسة تأثير الضغط المستخدم عند كبس العينة على خواص المركب $SmBa_2Cu_3O_{7-8}$ ان قيم درجة الحرارة الحرجة قد ازدادت بازدياد الضغط المستخدم اذ أن ضغط كبس (10 طن/سم²) تركيب العينة كان من النوع المعيني القائم التام [14]. كذلك تمت دراسة تأثير التعويض الجزئي لعناصر Zn, Sr, Eu في كل من العناصر Cu, Ba, Sm على التوالي على خواص المركب $SmBa_2Cu_3O_{7-8}$ ذي التوصيلية الكهربائية الفائقة في درجات الحرارة العالية. أظهرت النتائج ان التعويض الجزئي لعنصر اليوروبيوم Eu في عنصر السماريوم Sm للمركب $Sm_{1-x}Eu_xBa_2Cu_3O_{7-8}$ وعند نسب x مساوية لـ 0 او 0.05 او 0.1 او 0.2 او 0.3 لا تؤثر بصورة كبيرة على التركيب البلوري للمركب الناتج بل يبقى المركب محافظا على هيئة تركيبه المعيني القائم بينما ازدادت قيم درجة الحرارة الحرجة من 88 K الى 107 K عندما ازدادت قيمة x من 0 الى 0.2 وعندما اصبحت قيمة x مساوية بـ 0.3 تحول التركيب البلوري للمركب من التركيب المعيني القائم الى التركيب الرباعي وفقد المركب خاصية التوصيل الكهربائي الفائق وتحول الى شبه موصل [15].

تمت دراسة توزيع المجال المغناطيسي المقتنص (trapped field) وقوى الرفع (levitation forces) لعدد من العينات ذات التوصيلية الكهربائية الفائقة $Sm-Ba-Cu-O$ و $Gd-Ba-Cu-O$ و $Y-Ba-Cu-O$ والمحضرة

بطريقة الصهر في الهواء في جو قليل الاوكسجين. وجد ان القيمة القصوى للمجال المقتنص تتغير من (1.0 الى 1.5 Tesla) وان جميع العينات اظهرت قيمة قصوى لقوة الرفع مساوية الى 20kgf [16]. كما تمت دراسة تأثير الفضة Ag على عمليات تحضير العينات ومتانة (strength) النظام (RE BaCuO-Ag) ووجد ان قيمة المجال المغناطيسي المقتنص [17] عالية .

تهدف هذه الدراسة الى تحضير عينات المركب $\text{SmBa}_2\text{Cu}_3\text{O}_{7-8}$ بطريقة تفاعل الحالة الصلبة من خلال معاملة العينات حراريا بطريقتي التليد والتلدين ودراسة مدى تأثير درجة حرارة التلدين على قيم درجة الحرارة الحرجة والتركيب البلوري ونسبة الاوكسجين في المركب المذكور.

المواد و طريقة العمل:

تم تحضير عينات المركب $\text{SmBa}_2\text{Cu}_3\text{O}_{7-8}$ بأخذ أوزان معينة وحسب نسب الاوزان الذرية من اوكسيد السماريوم (Sm_2O_3) وكاربونات الباريوم (BaCO_3) واوكسيد النحاس (CuO) المجهزة من شركة germanFluka ذات نقاوة 99.9% تم مزج هذه المساحيق وطحنها جيدا في هاون من مادة العقيق أي مطحنة من العقيق (Agate mortar) لمدة ٥٠ دقيقة للحصول على خليط متجانس.

يتم إضافة قطرات من كحول الايزوبرانول ($\text{C}_2\text{H}_5\text{O}$) اثناء عملية الطحن لنفاذي فقدان أجزاء من المسحوق أثناء عملية الطحن. يوضع هذا الخليط في بودقة داخل الفرن ذي منظم الحراري ترفع درجة حرارة الفرن الى 950°C وبمعدل تسخين 120°C/hr ويبقى النموذج لمدة 12 ساعة عند هذه الدرجة الحرارية ثم يترك ليبرد الى درجة حرارة الغرفة وبمعدل 30°C/hr (حيث يكون الفرن من نوع الفرن الحراري ذي درجة حرارة 1200°C ومصمم بحيث يتم تسليط الاوكسجين من خلال أنبوبة التسخين، وتصنع الافران من عدة شركات أجنبية وقسم منها مصنع في العراق كما وتكون البودقة من نوع البودقة الخزفية ceramic boat تصل حرارتها الى 1200°C).

تتلخص طريقة التليد (Sintering) بوضع عدد من الاقراص (الأقراص المتكونة من Sm_2O_3 و BaCO_3 و CuO وحسب نسب الأوزان الذرية) في الفرن الكهربائي وترفع درجة حرارته الى 950°C وبمعدل 60°C/hr تبقى العينة عند هذه الدرجة لمدة ٢٤ ساعة بعدها يتم خفض درجة الحرارة تدريجيا الى درجة حرارة الغرفة بمعدل 30°C/hr تتم عمليات التسخين والتبريد في جو مشبع بالاكسجين عن طريق تسليط الاوكسجين من قنبلة الاوكسجين الى داخل الفرن وبطريقة محكمة اثناء عملية التسخين. يوضح الشكل (la) عملية التليد المذكورة . يمكن اجمال التفاعلات الكيماوية النهائية التي تحدث اثناء عملية التليد بالمعادلة الاتية:-



اذ تتم عملية كبس النماذج بعد أجراء عملية التسخين الأولية وطررد CO_2 من المركبات للحصول على المركب $\text{SmBa}_2\text{Cu}_3\text{O}_{7-8}$ في مكبس هيدروليكي، وبضغوط مختلفة حسب مايتطلب البحث. وتمت عملية الكبس في جامعة الموصل -قسم الكيمياء.

تتم عملية التلدين (Annealing) على العدد المتبقي من الأقراص المحضرة اذ توضع في الفرن الكهربائي وترفع درجة حرارتها الى 600 °C وبمعدل 120° C/hr وتبقى عند هذه الدرجة الحرارية لمدة ١٢ ساعة بعدها ترفع درجة حرارة الفرن من 600° C الى 950° C وبمعدل 60° C/hr وتبقى عند هذه الدرجة الحرارية أيضاً لمدة ٢٤ ساعة أيضاً وذلك لأن درجات حرارة التلدين تتراوح بين 910° C الى 970° C وتكون أفضل درجة حرارة تلدين هي الى 950° C للحصول على أفضل درجة حرارة حرجة عندها. وبعد ذلك تخفض درجة حرارة الفرن من 950° C الى 600° C وبمعدل 30° C/hr وتبقى عند هذه الدرجة الحرارية لمدة ١٢ ساعة أيضاً. ثم تخفض درجة الحرارة من 600° C الى درجة حرارة الغرفة وبمعدل 30° C/hr ، والشكل (lb) يوضح طريقة التلدين وتتم هذه العملية في جو مشبع بالأكسجين.

أما طريقة قياس المقاومة الكهربائية فتتلخص في قطع الأقراص على شكل متوازي المستطيلات بأبعاد 1x3x12mm بعدها يتم صقل وتنعيم السطح بجهاز للتنعيم (grinding). استخدمت تقنية النقاط الأربعة (Four Point Technique) للحصول على قيمة المقاومة الكهربائية (R, Electrical Resistance) وذلك بعمل أربع نقاط للتوصيلات الكهربائية على العينة باستخدام معجون الفضة (Silver paste) -وهو معجون الفضة الذي يستخدم لتثبيت أطراف الأسلاك للقياس ويجهز من عدة مناشيء أجنبية. ثم نحصل على درجة الحرارة الواطئة باستخدام جهاز التبريد المغلق (Cycle Refrigerator Closed) وهو جهاز يستخدم لقياس درجات الحرارة المنخفضة ويتكون من منظومة تبريد ومضخات للتبريد قبل إجراء عملية القياس ويمتاز هذا الجهاز بسرعة الحصول على عزل تام أثناء عملية القياس. يمكن إيجاد المقاومة النوعية (المقاومية) الكهربائية ρ (Electrical Resistivity) من العلاقة: $\rho = VA/IL$ ان L, A, I, V تمثل فرق الجهد و التيار الكهربائي ومساحة المقطع العرضي وطول العينة الواقع بين نقطتي قياس فرق الجهد على التوالي.

تم إيجاد أبعاد وحدة الخلية لمعرفة التركيب البلوري باستخدام (X-ray diffraction spectrum) للعينات المدروسة بوضع جزء من العينة المتجانسة في جهاز الاشعة السينية ذي المصدر المشع $CuK\alpha$ (الجهاز المستخدم في قسم البايولوجي -كلية العلوم -جامعة بغداد)، ذات الطول الموجي 1.5405 Å وباستخدام قانون { $2d\sin\theta = n\lambda$ } Braggs Law يمكن إيجاد معاملات (مؤشرات) ميلر (h,k,l) (Miller Indices) ومن ثم إيجاد قيم أبعاد وحدة الخلية a, b, c ومنها يمكن معرفة نوع التركيب البلوري للمركب قيد الدرس وذلك باستخدام المعادلة الآتية:-

$$\frac{1}{d_{hkl}^2} = \frac{h^2}{a^2} + \frac{k^2}{b^2} + \frac{l^2}{c^2}$$

ان تحقيق العلاقة $a=b \neq c$ يمثل احد الشروط المهمة في الحصول على التركيب البلوري من النوع المعيني القائم.

ان تفاعل المركب $SmBa_2Cu_3O_{7-\delta}$ مع حامض الهيدروكلوريك يحرر كلوريد النحاس ($3CuCl_2$) والاكسجين (δO) اللذان يتفاعلان مع ايوديد البوتاسيوم ليتحرر المجموع الكلي للاوكسجين والمساوي للمقدار ($\delta + 6.5$) اذ يتم

حساب δ من الأوزان الذرية خلال عملية التسحيح، ويتحرر الايودين (I_2) ثم استخرجت نسبة الأوكسجين في المادة من العلاقة الآتية [17]:

$$d = \frac{\left(\frac{MA}{MB}\right)}{\left(\frac{2ma}{cV}\right)} - \frac{\left(\frac{3ma}{cV}\right)}{\left(\frac{M_o}{MB}\right)}$$

اذ ان MA تمثل الوزن الجزيئي للمركب $SmBa_2Cu_3O_{7-\delta}$ وتمثل MB ثايوسلفات الصوديوم وتمثل M_o الاوكسجين على التوالي . اما ma, v, c فتمثل كتلة المركب وحجم ثايوسلفات الصوديوم تركيزه على التوالي. ان تفاصيل الخطوات العملية مشروحة باسهاب في المصدر [18].

النتائج والمناقشة:

حددت قيم درجات الحرارة الحرجة بقياس المقاومة الكهربائية مع درجة الحرارة وعرفنا درجة الحرارة الحرجة على انها الدرجة الحرارية للمركب عندما تهبط المقاومة الكهربائية له الى منتصف المسافة بين بداية الهبوط ونهايته T_{cm} والسبب في ذلك يعود الى ان الهبوط في قيمة المقاومة الكهربائية ليس سريعاً في منطقة التحول الى حالة التوصيل الفائق في المركبات متعددة البلورات (Polycrystalline) بخلاف المركبات احادية البلورة (Monocrystalline) التي يكون فيها الهبوط المذكور حاداً جداً، كذلك استقصى تأثير درجة حرارة التلدين على قيمة درجة الحرارة الحرجة للمركب $SmBa_2Cu_3O_{7-\delta}$ وذلك بدراسة العلاقة بين المقاومة الكهربائية ودرجة الحرارة لعينات المركب المختلفة والملدنة عند درجات الحرارة $950^\circ C, 940^\circ C, 930^\circ C, 920^\circ C, 910^\circ C, 900^\circ C, 960^\circ C$ بوضوح الشكلان (2) و (3) نتائج دراسة تأثير التلدين على قيم درجات الحرارة الحرجة. أظهرت هذه العينات جميعها ظاهرة التوصيل الكهربائي الفائق عند درجات حرارية مختلفة وبينت ان درجة الحرارة الحرجة للعينات المذكورة قد ازدادت من 72K (48K) الى 88K (62K) عندما ارتفعت درجة حرارة التلدين من $900^\circ C$ و $970^\circ C$ انخفضت قيم درجة الحرارة الحرجة الى 80K (57K) و 60K (42K) على التوالي وعليه اعتمدت درجة الحرارة المساوية الى $950^\circ C$ على انها افضل درجة حرارة تلدين للمركب المذكور. وتمثل T_{co} بداية نقطة التحول أي يتحول المركب من التوصيل الاعتيادي إلى التوصيل الفائق.

جدول (١) قيم درجات الحرارة الحرجة مع درجة حرارة التلدين.

درجة حرارة التلدين ($^\circ C$)	درجة الحرارة الحرجة $T_{co}+2$ (k)	درجة الحرارة الحرجة $T_{cm}+2$ (k)
900	48	72
910	50	75
920	56	78
930	58	81
940	60	84
950	63	88
960	60	80
970	42	60

يوضح الجدول (١) قيم درجات الحرارة الحرجة ودرجة حرارة التلدين للمركب $SmBa_2Cu_3O_{7-\delta}$.

جاءت نتائج هذه الدراسة مطابقة لنتائج الدراسات السابقة اذ بين FATHI [19] أن درجة الحرارة الحرجة للمركب $\text{SmBa}_2\text{Cu}_3\text{O}_{7-\delta}$ ازدادت من 80 K الى 87 K عندما أرتفعت درجة حرارة التلدين من 900°C الى 950 C وان مدى (عرض) منطقة التحول كان مساويا الى 50K تقريبا للعينات المحضرة بطريقتي التلييد والتلدين على التوالي.

ان لمدى التحول علاقة قوية بطبيعة تركيب المادة ويمكن اعتبار قيمة مدى التحول دليلا على بعد التركيب البلوري المثالي (أحادي البلورة) او قربه ودليلا على نقاوة المادة . إن مدى التحول (أو سرعة الهبوط في قيمة المقاومة الكهربائية لهذه العينات) كان أفضل بكثير من المركبات متعددة البلورات ذات التوصيل الكهربائي الفائق [20] $\text{La}_{1-x}\text{H}_{0x}\text{Ba}_2\text{Cu}_3\text{O}_{7-\delta}$ و $(\text{Ba}_{0.7}\text{Sr}_{0.3})_{2/3}\text{Y}_{1/3}\text{CuO}_{3-\delta}$ [21] والتي امتلكت مدى تحول مساو تقريبا بـ 100K و 40K على التوالي.

يوضح الشكل (4) علاقة درجات الحرارة الحرجة مع درجة حرارة التلدين اذ تزداد درجة الحرارة الحرجة بأزدياد درجة حرارة التلدين مع ثبوت ضغط كبس العينة عند القيمة 10طن/سم² بصورة خطية تقريبا الى درجة حرارة 950°C ثم تنخفض قيمتها انخفاضاً حاداً بزيادة درجة حرارة التلدين. ان لهذا الهبوط المفاجيء علاقة مع ما يحدث من تحول في تركيب البلوري للمادة اذ نجد ان التركيب البلوري من نوع المعيني القائم التام عند درجة حرارة 950°C ثم يبدأ بالتحول الى التركيب المكعبي ويفقد المركب خاصية التوصيلية الكهربائية الفائقة تدريجياً ويتحول الى شبه الموصل. ان امتداد منحنى الانخفاض في قيم درجة الحرارة الحرجة T_{co}, T_{cm} يشير الى ان المركب سيفقد تركيبه البلوري نوع المعيني القائم وخاصية التوصيلية الكهربائية الفائقة ويتحول الى مركب شبه موصل للكهربائية ذا تركيب بلوري نوع المعيني التام اذا تمت عملية التلدين عند درجات حرارة مساوية تقريبا الى 1100°C او اكثر. كذلك تتفق نتائج هذه الدراسة لقيم درجات الحرارة الحرجة للمركب $\text{SmBa}_2\text{Cu}_3\text{O}_{7-\delta}$ مع نتائج دراسة [22] Hu et al على المركب $(\text{Sm}_{1.95}\text{Eu}_{0.05})\text{Ba}_2\text{Cu}_3\text{O}_{7-\delta}$ الذي اظهر خواصا للتوصيلية الكهربائية الفائقة عند درجة حرارة 95K.

استخدمت تقنية حيود الاشعة السينية (X-ray diffraction) لتحديد التركيب البلوري لعينات المركب $\text{SmBa}_2\text{Cu}_3\text{O}_{7-\delta}$ المحضرة بطريقة التلدين . ان نتائج طيف حيود الاشعة السينية للعينات المملنة عند الدرجات الحرارية 900°C و 910°C و 920°C و 930 °C و 940°C و 950°C و 970°C يوضحها الشكل (5).

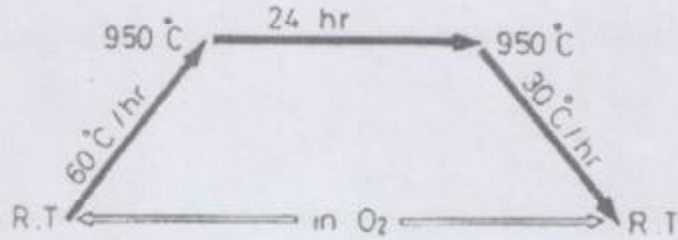
أظهرت العينة المملنة عند درجة حرارة 910°C قمما صغيرة وغير واضحة تتطابق مع التركيب البلوري للمركب BaCuO_2 . واختفت هذه القمم في طيف حيود الاشعة السينية للعينة المملنة عند درجة حرارة 950° C . اصبحت القمم العائدة للتركيب المعيني القائم اكثر وضوحا. واعتمادا على هذه النتائج فقد اختبرت درجة الحرارة 950° C على انها افضل درجة حرارة تلدين لتحضير عينات المركب $\text{SmBa}_2\text{Cu}_3\text{O}_{7-d}$ فائق التوصيل الكهربائي. وجدت قيم ابعاد وحدة الخلية a, b, c ووجدت انها مساوية بـ 3.866Å و 3.899Å و 11.728Å على التوالي. تتطابق هذه النتائج مع نتائج الدراسات السابقة للتركيب البلوري للمركب $\text{SmBa}_2\text{Cu}_3\text{O}_{7-d}$ [12].

الاستنتاجات:

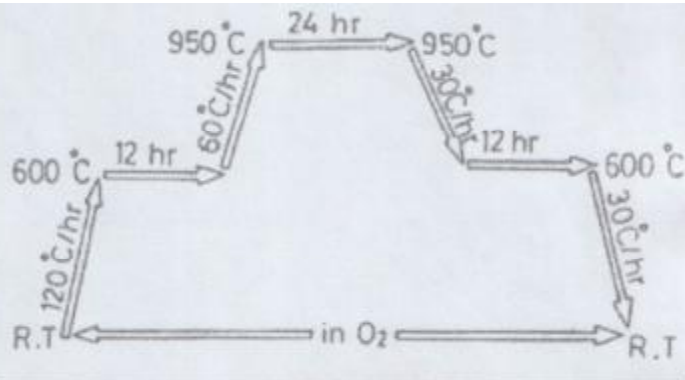
تتلخص أهم نتائج هذا البحث بما يأتي:

- ١ - ان التركيب البلوري للمركب $\text{SmBa}_2\text{Cu}_3\text{O}_{7-d}$ من النوع المعيني القائم التام.
- ٢ - ان درجة الحرارة 950°C كانت مساوية لافضل درجة حرارة تلدين للحصول على المركب $\text{SmBa}_2\text{Cu}_3\text{O}_{7-d}$ فائق التوصيل الكهربائي والمحضر بأستخدام ضغط كبس للعينة مقداره 10طن/سم².
- ٣ - كانت درجة الحرارة الحرجة لهذا المركب مساوية لـ $88+2\text{K}$.
- ٤ - يحتوي المركب على نسبة مئوية عالية من الاوكسجين مساوية لـ 6,9 من خلال المقدار $(\delta + 6.5)$.
- ٥ - يمكن الاستنتاج ان المركب يفقد تركيبه البلوري المعيني نوع القائم وخاصية التوصيلية الكهربائية الفائقة ويتحول الى التركيب البلوري نوع المكعبي شبه الموصل إذا تمت عملية التلدين عند درجة حرارة 1100°C تقريبا او اكثر وذلك لأن المركب ينصهر في هذه الدرجة المئوية ولذلك يفقد خاصية التوصيل الفائق .

4- الأشكال:

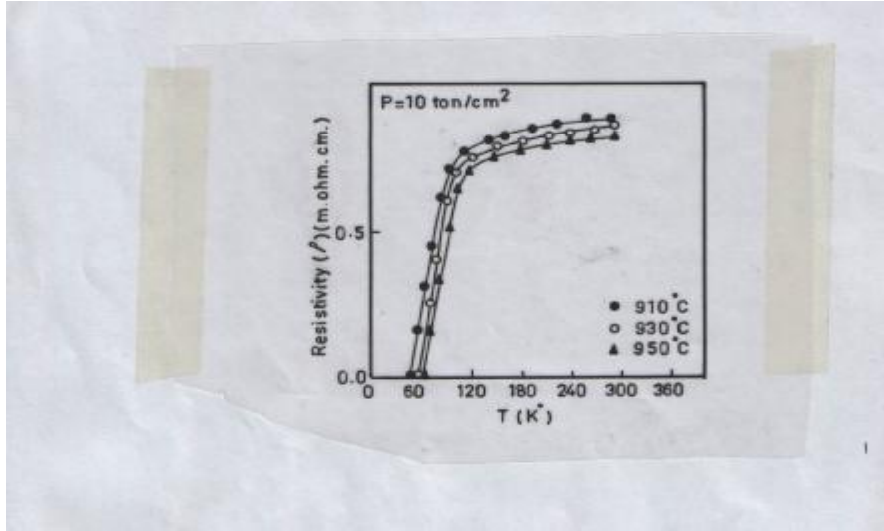


(a)

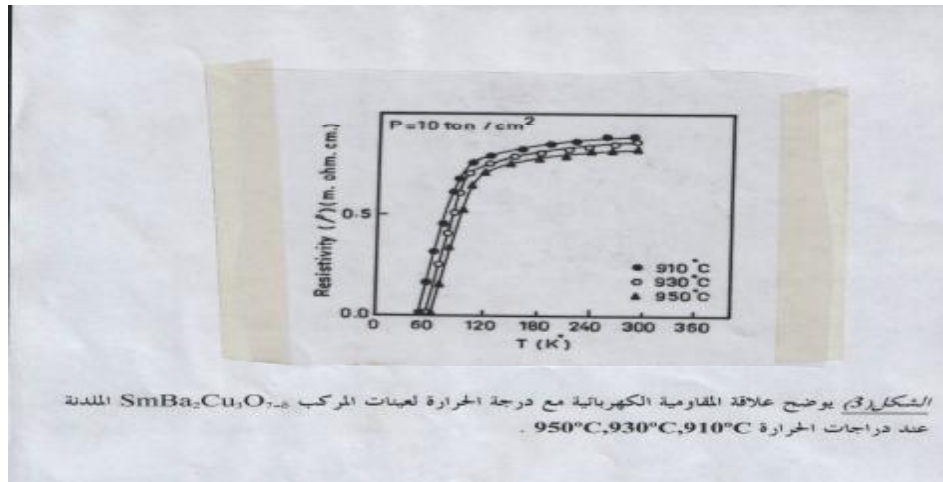


(b)

الشكل (١) يوضح خطوات المعاملة الحرارية للعينات المحضرة حيث ان
(a) عملية التلبيد في جو مشبع بالاكسجين.
(b) عملية التلدين في جو مشبع بالاكسجين.



شكل (٢) يوضح علاقة المقاومة الكهربائية مع درجة الحرارة لعينات المركب $\text{SmBa}_2\text{Cu}_3\text{O}_{7.8}$ المبلنة عند درجات الحرارة 970°C, 940°C, 920°C, 900°C



شكل (٣) يوضح علاقة المقاومة الكهربائية مع درجة الحرارة لعينات المركب $\text{SmBa}_2\text{Cu}_3\text{O}_{7.8}$ المدونة عند درجات الحرارة 950°C, 930°C, 910°C

